

IVM Chemicals



Adriano Teso

Il legno oggi è uno dei materiali più usati nel settore dell'edilizia e dell'arredamento.

Le soluzioni per la sua verniciatura sono molteplici: laccato, trasparente, lucido, opaco, con tutti gli effetti possibili che un designer possa immaginare. Il nostro gruppo vanta una profonda esperienza proprio nel settore delle vernici per legno, con uno dei più grandi laboratori mondiali di R & D, che è da sempre il nostro più importante "motore" per consentirci di occupare da molti anni una delle prime posizioni fra i produttori mondiali del settore. Alla qualità del risultato finale vogliamo sempre aggiungere un altro importante valore: quello della maggiore sicurezza possibile per l'operatore e per l'utilizzatore finale, formulando le vernici in modo tale che l'impatto ambientale sia pari a zero o il minore possibile. Focalizziamo sempre di più l'attenzione della nostra Ricerca sullo sviluppo di migliori prodotti a zero solvente, zero emissione e all'acqua garantendo sempre una verniciatura di elevata qualità e un perfetto risultato estetico finale. Siamo arrivati anche a produrre vernici "funzionali", vernici cioè che, grazie alla presenza nella loro formula di nanoparticelle, sono in grado di rendere i supporti con esse trattati non attaccabili ed abbattitori di agenti patogeni.

È facile immaginare quanto il loro impiego sia raccomandabile per arredamenti di camerette per bambini, di strutture sanitarie e in genere di ambienti che necessitano di una efficace protezione sanitaria. Siamo quindi in grado di offrire una completa gamma di prodotti, cicli, finiture, servizi ai professionisti del settore, con una grande attenzione ai costi sempre competitivi, mantenendo così la maggior quota di vendite sul mercato italiano e fra le maggiori negli oltre 70 Paesi dove operiamo.

Un notevole investimento per la costruzione di un complesso altamente produttivo e che soddisfa le esigenze di elevata qualità delle vernici per legno

A volte le grandi ambizioni portano ad elevati risultati, soprattutto quando nascono dalla volontà di "mettere insieme" e non quando sono frutto di presunzione "solitaria". Il mettere insieme consente di raggiungere quantità e capacità di investimento che, normalmente, sono di difficile gestione se, a livello industriale, ci si isola. Riunire differenti know-how, sviluppare una visione unica di crescita industriale e collaborare per raggiungere obiettivi comuni rimane, soprattutto in Italia, una sfida molto difficile, spesso impossibile da perseguire.

Quando si arriva a Parona, in provincia di Pavia, dopo aver percorso alcuni chilometri tra le risaie della pianura padana, si percepisce subito che l'idea di fondere insieme tre delle principali imprese Europee specializzate in produzione di vernici per legno (Milesi, Ilva Polimeri e Intercoating) ha avuto successo: dopo circa dieci anni dalla posa della prima pietra, IVM Chemicals prosegue la politica di sviluppo programmando, solo nell'ultimo biennio, investimenti per più di 30 milioni di euro.

Lo stabilimento

Lo stabilimento di Parona di IVM Chemicals è il più grande, moderno e verticalizzato sito produttivo di vernici per legno del mondo. Si sviluppa su un'area di oltre 15 ettari all'interno del quale sono stati studiati e realizzati gli impianti per garantire i più elevati standard di produzione, sia in termini quantitativi che qualitativi, aspetti fondamentali nel settore chimico, dove le problematiche legate alla sicurezza e il rispetto dell'ambiente sono fortemente condizionanti, sia per reali esigenze produttive, sia a causa di pregiudizi culturali.

Abbiamo visitato i vari reparti dell'azienda:

- produzione di resine e polimeri
- produzione di vernici tradizionali, reparto "bianco"
- produzione di vernici tradizionali trasparenti e colorate
- produzione di vernici all'acqua e a basso impatto ambientale;
- oltre ai reparti di "servizio": stoccaggio di solventi e materie prime, centrale antincendio, magazzino e spedizioni.

La progettazione degli impianti produttivi, che costituiscono una rete tra loro, è stata focalizzata per offrire una elevata standardizzazione dei processi, la costante possibilità di intervento per i collaudi ed i controlli di qualità, l'ottimizzazione nelle operazioni di carico e scarico, il controllo



1 - La sede di IVM Chemicals a Parona (PV).
1 - IVM Chemicals factory in Parona (PV).



2 - Vista parziale dell'impianto per la produzione di vernici.
2 - Partial view of the coatings production plant.

totale delle materie prime e dei prodotti finiti.

Costante qualità dei prodotti

Un sistema di elaborazione centrale garantisce costantemente la qualità dei prodotti, controllando e gestendo tutte le fasi di lavorazione, dai piccoli ai grandi lotti di produzione. Per questo motivo lo stabilimento di Parona è un impianto produttivo unico, nulla è stato lasciato al caso, anche per quelle che concernono il progetto architettonico, dalla scelta del sito, effettuata dopo un'accurata ricerca in tutta Europa, alla scelta dei progettisti, che avevano una forte esperienza di progettazione di siti industriali, alle imprese che hanno contribuito alla costruzione di tutto lo stabilimento. Le materie prime viaggiano su circuiti completamente isolati attraverso una rete di pipe-racks completamente pedonali e ispezionabili, che, partendo dalla zona di stoccaggio delle materie prime e dei solventi, attraverso il reparto di produzione di resine, senza soluzione di continuità, raggiungono l'unità vernici dove un sistema di controllo pneumatico pilota i componenti verso i contenitori di miscelazione e produzione dei prodotti vernicianti seguendo la ricetta programmata e mantenendo così costante la qualità del prodotto finito. Successivamente la vernice, sempre tramite una rete di pipe-racks adeguata e sotto costante controllo, viene trasportata internamente al reparto nella zona di confezionamento e imballaggio. Ogni reparto ha una zona di controllo, sopraelevata, che monitora costantemente la produzione. I tecnici, ad intervalli

regolari, effettuano prelievi di vernice a campione per verificare la qualità del prodotto.

Il servizio al cliente

L'obiettivo principale di IVM Chemicals è continuare a sviluppare il settore delle vernici per legno, impegnandosi costantemente nella ricerca di prodotti tecnologicamente avanzati che garantiscano standard qualitativi e di performance sia estetiche che tecniche sempre più elevate e, soprattutto, garantire la consegna dei prodotti sempre con la massima puntualità, è in via di ultimazione il magazzino completamente automatizzato, unico in Europa nel settore. Il reparto, dotato di un sistema all'avanguardia, in grado di estinguere un incendio in pochi minuti, è costituito da due grandi vani, uno adibito a zona di sicurezza in caso di incendi e l'altro dal magazzino vero e proprio. Una ruotiera orizzontale distribuisce e trasporta fino al magazzino i lotti di produzione già pallettizzati e pronti per la spedizione.

All'ingresso del grande vano, dotato di scaffalature metalliche da pavimento a soffitto, elevatori/discensori trasferiscono i pallets sulle scaffalature sovrapposte sollevando e traslando, il tutto gestito e controllato da un software che consente di recuperare l'ordine su pallet del cliente, contrassegnato da un codice a barre, al momento della richiesta del materiale.



Intervista a Federica Teso, vicepresidente del gruppo IVM

Dr. Signora Teso, il gruppo da lei guidato si distingue tra l'altro, nel contesto del mondo imprenditoriale italiano di livello, per l'entità della giovane "quota rosa" presente nel management direzionale delle varie aziende. Questa classe dirigente con che obiettivi lavora?

R: L'obiettivo fondamentale per i nostri manager è continuare a focalizzarsi nel settore delle vernici per legno, impegnandosi nella costante ricerca di prodotti tecnologicamente avanzati che garantiscano standard qualitativi e performance sia estetiche che tecniche sempre più elevate, e contemporaneamente la massima protezione della salute dell'uomo e dell'ambiente.

La formazione di un Management esperto, autonomo e stabile, che ha potuto pianificare e realizzare strategie a medio-lungo termine, è stata favorita dalla continuità e stabilità di gestione assicurata dalla solida proprietà familiare del gruppo IVM, rappresentata unicamente nella presidenza della holding.

Dr. Nell'attuale momento economico non felle, l'entusiasmo e l'ottimismo che caratterizzano i giovani, le sono di aiuto?

R: Sicuramente la situazione economica che

A considerable investment for the construction of a highly productive plant to meet the high-quality requirements of wood coatings

Sometimes great ambitions lead to excellent results, most of all when they rise from the desire of "putting together" and not when they result from "solitary" presumptuousness. The act of putting together enables to reach investment quantity and capacity, which are generally difficult to manage if isolation occurs at industrial level. Combining different expertise, developing a unique vision of industrial growth and cooperating to reach the common targets remains, mainly in Italy, a very difficult challenge, sometimes impossible to pursue.

When arriving in Parona, in the province of Pavia, after a few kilometres run amidst the rice-fields of the Po valley, it is immediately clear that the idea of merging three of the leading European companies specialized in the production of wood coatings (Milesi, Ilva Polimeri and Intercoating) has been a successful idea: about ten years since the laying of the foundation stone, IVM Chemicals prosecutes its development policy: investments exceeding 30 million Euros have been planned

over the last two years.

The new building destined to the offices has just been completed and opened in Parona to welcome more than 200 collaborators; also the building of a modern and completely automatized warehouse for orders stocking and preparation is being completed as well as the new division devoted to high-scale productions of water-based products and the other one destined to waxes.

The IVM Chemicals factory

The IVM Chemicals factory based in Parona is the biggest, the most modern and vertically integrated production site of wood coatings worldwide. It extends over a 15 hectares area within which plants have been pointed out and realized to grant the highest production standards, in terms of both quantity and quality, which represent an essential aspect of the chemical sector where the problems linked to safety and respect for the environment are highly influential, both for effective productive

needs and for cultural prejudices. We have visited the different divisions of the company:

- resins and polymers production
- traditional coatings production, the "white" division
- traditional transparent and coloured coatings production

water-based coatings production, with low environmental impact; besides the "service" divisions: stocking of solvents and raw materials, fire-prevention unit, warehouse and dispatches. The design of the production plants, which create a network, focused on a high standardization of the processes, on the constant possibility of intervention for inspections and quality controls, on the optimization of the load and unload operations and on the total control of raw materials and finished products.

Products consistent quality

A central processing system ensures the constant quality of the products, controlling and managing all the working phases, from small to

big production batches. For this reason, the factory based in Parona is a unique productive plant; nothing is left to chance, also concerning the architectural project, from the site choice, made after a careful research all over Europe, to the designers selection, who have a sound experience in industrial sites designing, to the companies that contributed to the building of the whole factory.

The raw materials are carried on isolated circuits through a network of pipe-racks which enables the pedestrians passage and can be inspected. They start from the stocking area of raw materials and solvents, through the resins production division, without an interruption, they reach the coatings unit where a pneumatic control system guides the components towards the mixing and production containers of the coating products, following the programmed receipt and thus keeping the quality of the finished product consistent. Afterwards, the coating, always through a suitable and monitored network of pipe-racks is internally carried to the division in the packaging area. Each division has a banked control area, which regularly monitors production. The technicians, at regular intervals, take a sample of the coating to verify the quality.

The customer service

IVM Chemicals' main goal is to continue developing the sector of wood coatings, committing itself to a constant research in technological innovative products, able to grant higher and higher quality and both aesthetic and technical performances standards, in order to meet all the needs of the final users, with special attention for the environment and man's safety. To the purpose of keeping an excellent relationship with customers, and above all to grant the on time delivery of the products, a 100% automatized warehouse is being completed, unique in Europe in its sector. The division, provided with a cutting-edge system, able to rapidly extinguish the fire, consists of two main rooms, one used as a safety area in case of fire and the other used as veritable warehouse. A horizontal roller unit distributes and transports the production batches to the warehouse, already palletized and ready for delivery. At the entrance of the room, equipped with metal shelves from the floor to the ceiling, the pallets are transferred by elevators/ lowerators to the overlapped shelves; all this is controlled by a software which enables to recover the order on the customer's pallet, marked by a barcode, upon request of the material.

per questo, il futuro sarà caratterizzato da un incremento dei prodotti all'acqua e ad alto solido, che garantiscono ottime performance, con una riduzione drastica delle emissioni residue di COV. I Laboratori di Ricerca & Sviluppo del nostro Gruppo, infatti, continuano a lavorare intensamente per lo sviluppo di tecnologie all'acqua sempre più avanzate in grado di soddisfare ogni esigenza dei Clienti in termini di tendenze, tecniche applicative e qualità.

Interview to Federica Teso, vice-president of the IVM group

Mrs. Teso, the group managed by you stands out, among other things, within the context of the top-level Italian entrepreneurial field for the female quotas present in the management of the different companies.

R: Da sempre scriviamo due sole parole per la mauscolata, Cliente, che ci giudica e ci sceglie ogni giorno, e Collaboratore, che permette all'azienda di dare quanto di meglio il Cliente possa trovare sul mercato. Quindi per i nostri business plan, dopo esserci assicurati i capitali e gli investimenti utili, puntiamo alla ricerca e creazione di collaborazioni di alta qualità.

La competizione mondiale è e sarà sempre più dura... Ognuno di noi dovrà raggiungere risultati sempre più importanti: solo con Collaboratori capaci e impegnati crediamo di poter continuare ad essere vincenti. Per ciò cerchiamo di dare, anche con l'esempio, quanto di meglio si possa trovare in aziende del nostro livello. Con Parona ritengo sia stato dato loro un messaggio importante sul futuro del nostro gruppo e sulla nostra volontà di continuare ad investire nel nostro gruppo e svilupparci.

Dr. Da dirigente industriale, come vede il futuro delle vernici per legno italiane?

R: Il nostro mercato è sempre più attento all'ambiente di lavoro e domestico e alla salute dell'uomo; per questo, il futuro sarà caratterizzato da un

I refer to the fact that, with great prudence and attention, we have decided to maintain production in Italy, to increase the investments in production, research and development, thus prosecuting the recruitment policy of new technical experts.

The new facility in Parona is a great "container" of the activities oriented toward the future. The pride of the group, an investment that suggests good prospects for the future.

How do your collaborators experience this?

We have always been writing two words only with a capital letter: Customer, the one who judges and chooses us every day, and Collaborator, who allows the companies to offer the best that a Customer might find on the market. Then, after having secured our capitals and investments, we aim at the research and at the creation of high-quality cooperation for our business plans. The worldwide competition is - or will be - harder and harder... each one of us shall achieve important results: only with skilled and committed Collaborators we believe we can continue to be the winners. This is why we try to give, also with our example, the best that companies at our same level can offer. With Parona, I believe we launched a clear message regarding the future of our group and our will to continue investing in our group and developing.

As a manager, how do you see the future of Italian wood coatings?

Our market is increasingly focusing on the workplace and home environment, as well as on men's health; for this reason, in the future there will be an increase of water-based products with high solids content, which ensure excellent performance with a drastic reduction of residual VOC emissions. Actually, the Research & Development Laboratories of our Group continue to work hard on the development of cutting-edge water-based technologies able to meet all Customers' needs in terms of trends, application techniques and quality.