

HECORAD

PRODUKTY UV POZBAWIONE EMISJI CZĄSTKOWEJ DO LAKIEROWANIA WNĘTRZ MEBLI



Linia HECORAD marki ILVA została stworzona z myślą o użytkownikach przemysłowych, którzy dzięki utwardzaniu UV mogą maksymalnie skrócić czas produkcji, oferując im:

- **Kompletną gamę produktów utwardzalnych UV**, odpowiednich do spełnienia wszystkich wymagań związanych z zastosowaniem przemysłowym
- **Całkowite pozabawienie emisji cząstkowej z powierzchni powłoki**
- **Gwarancja wysokich parametrów estetycznych i wysokich walorów fizyko-chemicznych oraz odporności na żółknięcie.**

Jakość i satysfakcja są gwarantowane przez IVM Chemicals Sp. z o.o., - firmę, należącą do Grupy IVM, jednej z wiodących grup w sektorze lakierów do drewna na Świecie.



AN IVM CHEMICALS' BRAND

ivm Chemicals
Technologia lakierów i powłok



**odpowiedzialna technologia
lakierowania drewna**

IVM Chemicals Sp. z o.o. – Karpin 1D – 05-252 Dąbrówka – Polska
www.ilva.it – ivp@ivmchemicals.pl – tel. +48 22 380 18 00 – fax +48 22 380 18 09

Wysoka technologia za rozsądną cenę

Produkty UV marki ILVA



ILVA oferuje kompletną gamę produktów UV.

Lakiery utwardzalne UV marki ILVA reprezentują najwyższy poziom technologiczny osiągnięty przez branżę. ILVA oferuje kompletną gamę tych produktów, odpowiednich do spełniania wszystkich wymagań związanych z zastosowaniami przemysłowymi.

Stosowanie w sektorze przemysłowym produktów UV stało się powszechne a to zarówno dzięki dążeniu do wyższej produktywności, jak i dzięki konieczności dostosowania poziomów emisji LZO do standardów emisyjnych – jak wiadomo technologia UV emisji LZO nie generuje.

Praktycznie, ze względu na intensywne konkurencje różnych producentów, jednostkowy koszt produktu UV nie stanowi już znaczącego problemu. Pozostaje nim wciąż bardzo wysoki koszt urządzeń aplikujących, suszących oraz emiterów.

Perfekcja technologiczna

ILVA ma bogate doświadczenie w komponowaniu cykli UV i dlatego dysponuje szeroką

gamą produktów nie będącymi stricte natury UV, ale niezbędnymi do skomponowania właściwego technologicznie i pełnego cyklu. Owe dopełnienie stanowią:

- odpowiednio dobrane bejce – odporne zarówno na działania UV, jak i kompatybilne fizyko-chemicznie z produktami UV.
- izolanty typu TU100 i primery serii TF do właściwego przygotowania powierzchni, czy to pod względem adhezji, czy zabezpieczenia wypełnienia.

Ważny sektor stosujący produkty UV tworzą producenci deski podłogowej i parkietu. ILVA oferuje im kompletną gamę, którą można „przykroić” do parametrów linii aplikacyjnej – patrz tab. 1.

PRODUKTY UV DO PARKIETU, STOPNI SCHODÓW ORAZ WSZELKICH INNYCH POWIERZCHNI PODŁOGOWYCH

TU100	Primer wodny do nakładania walcami do żelowania UV lub do suszenia konwencjonalnego
TE1230	Szpachla ciężka, wypełniająca UV do nakładania szpachlarką z recykulacją
TE9/2338	Szpachla ciężka, wypełniająca UV do nakładania szpachlarką bez recykulacji
TE1235	Szpachla lekka, wypełniająca UV o wysokich własnościach wnikania w podłoże
TE610	Podkład UV korundowy o wysokiej twardości do nakładania walcami
TE614	Podkład UV bardzo transparentny i łatwo szlifowalny do nakładania walcami
TE00005	Podkład UV zastosowania powszechnego do nakładania walcami reverse
TL6/2366	Lakier UV matowy do aplikacji na walcach różnego typu o wysokiej odporności na użytkowanie parkietowe
TL635	Lakier UV matowy do aplikacji na walcach różnego typu o wysokiej odporności na użytkowanie parkietowe

Tab. 1

W obrębie produktów typu high solid do aplikacji na liniach walcowych lub na vacuumach wysiłek badawczy IVM Chemicals skupia się na stałej modyfikacji produktów dostosowując je do potrzeb konkretnego użytkownika, poprzez podnoszenie indywidualnych parametrów, takich jak np. stabilność lepkości aplikacyjnej, zdolność szlifowania, przejrzystość, czy reaktywność. Ta ostatnia cecha stała się niezwykle pożądana dla użytkowników z racji na możliwość zwiększenia prędkości posuwu linii i jednoczesnego ograniczenia zużycia stale drożejącej energii.

Nowością odnoszącą duży sukces handlowy są produkty podkładowe tak bezbarwne, jak i pigmentowane do stosowania na krawędzie z użyciem urządzeń typu roller-coater lub podciśnieniowego polewania strumieniowego. Ścisła współpraca pomiędzy laboratorium IVM Chemicals a producentami maszyn doprowadziło do powstania nowatorskich podkładów PI8/2330, PI96442 i PI20142 gwarantujących zarówno wysmienite wypełnienie, jak i przychepność do bardzo niestabilnego materiału, jakim bywa płyta MDF. Z uwagi na fakt, iż ta technologia zastępuje kosztowne, generujące straty materiałowe oraz szkodliwe dla środowiska aplikowanie natryskowe produktów poliuretanowych lub poliestrowych, zrozumiałym staje się fakt, że klienci sięgają po produkty UV marki ILVA z uwagi na to, że ich zastosowanie oszczędza im kosztów.

Ekologia

Cechą produktów UV marki ILVA dedykowanych na walce jest brak emisji ciągłej powstającej wskutek rozpadu fotoinicjatorów pod wpływem działania UV. Charakterystycznymi dla tej grupy produktów jest linia HECORAD – patrz tab. 2.



Głównymi odbiorcami wodnych produktów UV są producenci mebli.

Niezwykle szybko rozwija się zapotrzebowanie na wodne produkty UV. Czynnikiem decydującym o wyborze wodnego cyklu UV jest aspekt bezemisyjności połączony z natychmiastowością utwardzania. Woda jako rozcieńczalnik jest wprawdzie trudniejsza do odparowania przed poddaniem powierzchni radiacji ultrafioletu i jako taka wymaga specjalnych tuneli lub pieców. Przykładem myślenia o tak postrzeganej, świadomej odpowiedzialności za oddziaływanie na środowisko, jest fakt iż ILVA oferuje swym odbiorcom produkty podkładowe i nawierzchniowe, które mogą być efektywnie suszone w systemach MOS, ACQUADRY i kombinowanych. Do standardu należą już produkty, których realny czas suszenia to 3-4 minuty. Świadczy to o wysokim poziomie rozwoju wodnych technologii UV w Grupie IVM.

Podstawowymi odbiorcami, którym dedykowane są wodne, szybko schnące produkty UV, są producenci mebli seryjnych różnorodnego przeznaczenia, gdzie dodatkowo istotnym jest aspekt brak emisji ciągłej z elementu polakierowanego. Przykładowymi produktami dla tego sektora są nawierzchnie TU5/2203 i TU5/2204, wielowarstwowe lakiery TU5/2415, TU5/2414 oraz TU5/2461. Oferują możliwość schnięcia i utwardzania w krótkim, wyżej wymienionym czasie, bez absolutnie żadnego uszczerbku zarówno dla stopnia odporności fizyko-chemicznej powłoki, jak i dla jej przejrzystości. Nadmienić warto, że produkty te dają możliwość lakierowania różnorodnych podłoży – drewna krajowego i egzotycznego oraz tzw. fornirów modyfikowanych. Gwarantują – w zależności od typu efektu, do którego zostały opracowane – albo idealne podkreślenia porowatości i usłojenia, albo całkowite wypełnienie porów drewna.

Mottem działania marki ILVA jest "Odpowiedzialna technologia lakierowania drewna". W praktyce przekłada się to na szczególne uwrażliwienie na potrzeby odbiorców. Oferujemy im dojrzały owoc naszych badań, testów i współpracy z branżą maszynową. Takie podejście czyni z nas partnera ze wszech miar wiarygodnego i solidnego. ■

PRODUKTY LINII HECORAD:	
TE500	Podkład UV o wysokich własnościach wnikania w podłoże
TE510	Podkład UV bardzo transparentny do nakładania walcami reverse
TE511	Podkład UV zastosowania powszechnego do nakładania walcami reverse
TE520	Podkład UV do nakładania walcami prostymi
TE501	Lakier UV połyskowy
TE504	Lakier UV matowy – 20 glos

Tab. 2