

LAKIERY ILVA W WYSOKIM POŁYSKU



Lakiery ILVA w wysokim połysku.

- Bezstyrenowy lakier poliestrowy biały o bardzo długim czasie żywotności mieszanki,
- Biały lakier akrylowy UV do natrysku i polewania nadający się do polerowania,
- Wodne lakiery połyskowe UV do natrysku,
- Połyskowe lakiery UV do aplikacji na walcach

Jakość i satysfakcja są gwarantowane przez **IVM Chemicals sp. z o.o.** - firmę należącą do Grupy IVM, jednej z wiodących grup w sektorze lakierów do drewna na świecie.



AN IVM CHEMICALS' BRAND

ivm Chemicals
technologia lakierów i polimerów



odpowiedzialna technologia
lakierowania drewna

IVM Chemicals Sp. z o.o. – Karpin 1D – 05-252 Dąbrówka – Polska
www.ilva.it – ivp@ivmchemicals.pl – tel. +48 22 380 18 00 – fax +48 22 380 18 09

Dopasowane do potrzeb odbiorców

Lakiery ILVA w wysokim połysku

Powłoki połyskowe – do niedawna szeroko stosowane głównie na meblach łazienkowych i kuchennych – stają się coraz bardziej powszechnie stosowane także w sektorze nowoczesnych mebli do salonów.

Dla odbiorcy finalnego mebli najważniejszymi pozostają funkcje użytkowe charakterystyczne dla poszczególnych środowisk: miejsce spędzania wolnego czasu z rodziną i relaksu, miejsce przechowywania żywności i przygotowywania oraz częstokroć spożywania posiłków, czy intymne miejsce czynności higienicznych. Wszelkie sprzęty – w tym i meble – muszą odznaczać się nie tylko estetyką ale i funkcjonalnością obejmującą także trwałość i odporność na wiele czynników mogących działać szkodliwie.

Dobór cyklu lakierniczego determinowany jest więc nie tylko oczekiwanym efektem finalnym, ale przede wszystkim stopniem odporności na różnorakie czynniki (różne dla mebli np. łazienkowych i pokojowych), surowcem użytym oraz urządzeniami aplikacyjnymi będącymi w dyspozycji producenta.

Ze względu na parametry odpornościowe – z uwzględnieniem wyższego poziomu wilgotności - powłoki stosowane na meblach łazienkowych i kuchennych reprezentować powinny zbliżone parametry. Z tego oraz z podobieństwa specyfiki technologii produkcji wywodzi się fakt, iż sektory produkcji mebli kuchennych i łazienkowych traktuje się podobnie. W gamie ILVA dysponujemy wieloma produktami, które możemy użyć w procesie produkcji mebli w wysokim połysku, tak w realizacjach wielkoseryjnych, jak i przy unikatowych, pojedynczych realizacjach.

Z uwagi na technologiczną przydatność, pragniemy zwrócić uwagę użytkownikom industrialnym szczególnie na podkłady poliestrowe UV, które aplikować można na surowiec stosunkowo niskiej jakości. Uzyskujemy wówczas powłokę trwałą i odporną na utratę objętości przy jednoczesnej dużej wydajności lakierniczej. Na wyszczególnienie zasługują podkłady białe UV do aplikacji zarówno natryskowej, jak i na polewarkach: PI810 (klasyczny poliester) oraz PI820 - biały, bez styrenowy produkt polililowy. Ten ostatni produkt dedykujemy klientom, których odbiorcy finalni mebli są szczególnie uwrażliwieni na wykorzystanie styrenu w produktach lakierniczych.

Nowością sprawdzoną co do technologicznej użyteczności są produkty podkładowe pigmentowane do stosowania na krawędzie z użyciem urządzeń typu roller-coater czy vacuum egde coater. Ścisła współpraca pomiędzy laboratorium IVM Chemicals a producentami maszyn doprowadziła do powstania nowatorskich podkładów gwarantujących zarówno wymyślane wypełnienie, jak i przyczepność do bardzo niestabilnego materiału, jakim bywa płyta MDF, czy płyta wiórowa. O znaczeniu jakości podkładowania dla stabilności efektu w wysokim połysku znawców tematu nie trzeba przekonywać.

Opcją wartą polecenia zwłaszcza producentom wielkoseryjnych mebli białych w wysokim połysku są:

- bezstyrenowy lakier poliestrowy PRG5A010 o wydłużonym do 8-u godzin czasie żywotności mieszanki
- lakier akrylowy UV PI58252 do polerowania.

Oba produkty – będąc lakierami do nanoszenia natryskowego - wymagają wprowadzenia efektywnego systemu suszenia, ale gwarantują bardzo wysoki poziom bieli, odporność na „siadanie” powłoki i trwałość połysku. Dodatkowo lakier akrylowy UV PI58252 z uwagi na fakt, iż daje się polerować - przy zachowaniu głębi połysku – może być stosowany także w firmach, gdzie czystość aplikacji wrażliwych na pył i wtrącenia, produktów połyskowych – pozostawia sporo do życzenia.

Coraz częściej stosowane na rynku polskim są lakiery wodne UV w wysokim połysku – 100 gloss do aplikacji natryskowej, także nadające się do polerowania. Czynnikiem decydującym o wyborze wodnego cyklu UV jest aspekt bezemisyjności połączony z natychmiastową utwardzaniem. Woda jako rozcieńczalnik jest wprawdzie trudniejsza do odparowania przed poddaniem powierzchni radiacji ultrafioletu i jako taka wymaga specjalnych tuneli lub pieców. Przykładem myślenia o tak postrzeganej, świadomej odpowiedzialności za oddziaływanie na środowisko, jest fakt iż ILVA oferuje swym odbiorcom produkty podkładowe i nawierzchniowe, które mogą być efektywnie suszone w systemach MOS, ACQUADRY i kombinowanych. Do standardu należą już produkty, których realny czas suszenia to 3-4 minuty. Świadczy to o wysokim poziomie rozwoju wodnych technologii UV w Grupie IVM.

Nasze lakiery w wodnej technologii UV z powodzeniem zastępują technologię rozcień-

czalnikową UV. Produkty takie jak: TW600 – bezbarwny lakier wodny UV w wysokim połysku oraz PW600 – lakier biały UV w wysokim połysku, mogą być aplikowane na liniach dotychczas pracujących na lakierach rozcieńczalnikowych – wszędzie tam, gdzie istnieją systemy suszące dające min. 35 minut flash-off w temperaturze 35-40°C. Zaletą systemów wodnych UV jest oczywiście ich całkowita bezemisyjność, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej wydajności i produktywności cyklu.

Miłośnikom mebli wykonanych w drewnie litej lub w okleinach naturalnych pragniemy zaoferować produkty zdolne wydobyć i podkreślić piękno naturalnego tworzywa:

- odpowiednio dobrane bejce – odporne zarówno na działania UV, jak i kompatybilne fizyko-chemicznie z produktami UV wodo rozcieńczalne i rozcieńczalnikowe do otrzymywania różnych efektów estetycznych (wysoko przejrzyste bejce koloryzujące, bejce ujednociające, bejce postarzające oraz bejce rustykalne) do aplikacji na powierzchni płaskie za pomocą walców lub natryskowo.

- wysoko przejrzyste szpachle akrylowe UV do nakładania na walcach różnych typów,
- polerowalny lakier wodny UV dual-cure TU620 (dodatkowo utwardzalny) do nanoszenia natryskowego.

Przykładowy przemysłowy cykl lakierowania w połysku frontów okleinowanych fornirami modyfikowanymi przedstawiono w tabeli 1.

W obrębie produktów typu high solid do aplikacji na liniach walcowych lub na vacuumatach wysiłek badawczy IVM Chemicals skupia się na stałej modyfikacji produktów dostosowując je do potrzeb konkretnego użytkownika, poprzez podnoszenie indywidualnych parametrów, takich jak np. stabilność lepkości aplikacyjnej, zdolność szlifowania, przejrzystość, czy reaktywność. Ta ostatnia cecha stała się niezwykle pożądana dla użytkowników z racji na możliwość zwiększenia prędkości posuwu linii i jednoczesnego ograniczenia zużycia stale drożejącej energii.

Dodatkowy, proekologiczny aspekt tych produktów przejawia się w braku emisji ciągłej powstającej wskutek rozpadu fotoinicjatorów pod wpływem działania UV. Charakterystycznymi



Lakiery połyskowe stosuje się m.in. na meblach kuchennych.

dla tej grupy produktów jest linia HECORAD, dedykowana do lakierowania elementów płaskich takich jak: korpusy, elementy składowe szuflad i inne.

Przykładowy przemysłowy cykl lakierowania w połysku paneli płaskich opisuje tabela 2.

Tym, którzy nie posiadają możliwości stosowania technologii UV jako warstwę finalną oferujemy wykończenie lakierami barwnymi różnych stopni połysku naszego systemu doboru kolorów z szerokiej palety wybarwień opartej na wzornikach RAL K7 oraz NCS w wersji rozcieńczalnikowej serii PM i PL. Emalie barwne oparte na innowacyjnych konwerterach TOG5A010 i PLG5A020 są nie tylko odporne na działanie agresywnych fizycznie i chemicznie czynników, ale odznaczają się niezwykle łatwością stosowania (odporność na gazowanie powłoki), odpornością na tzw. siadanie połysku i bardzo wysokim stopniem wypełnienia.

Mottem działania marki ILVA jest ODPOWIEDZIALNA TECHNOLOGIA LAKIEROWANIA DREWNA. W praktyce przekłada się to na szczególne uwrażliwienie na potrzeby odbiorców. Oferujemy im dojrzały owoc naszych badań, testów, współpracy z branżą maszynową oraz żywego i stałego doświadczenia rynku. Takie podejście czyni z nas partnera ze wszechmiar wiarygodnego i solidnego. ■

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
BEJCA REAKTYWNA DO NAKŁADANIA WALCAMI	PG1 Seria	WALEC GUMOWY	TZ03	1	Lampy IR lub nawiew powietrza
PRIMER WODNY	TT0/100	NATRYSK		1	Lampy IR lub nawiew powietrza
SZPACHLA	TE1235	SZPACHLARKA WALCOWA		3	Pełne utwardzanie UV
SZLIFOWANIE na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TU620	NATRYSK	10% TXW15	1	Lampy IR lub nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV
SZLIFOWANIE na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TU620	NATRYSK	10% TXW15	1	Lampy IR lub nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV
POLEROWANIE					

Tabela 1.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
BEJCA REAKTYWNA DO NAKŁADANIA WALCAMI	PG1 Seria	WALEC GUMOWY	TZ03	1	Lampy IR lub nawiew powietrza
PRIMER WODNY	TU100	NATRYSK LUB WALEC		1	Lampy IR lub nawiew powietrza lub żelowanie lampami UV
SZPACHLA	TE500	SZPACHLARKA WALCOWA		1	Żelowanie lampami UV
PODKŁAD	TE511	WALCE REVERSE		1	Pełne utwardzanie UV
SZLIFOWANIE na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TE501	WALEC		1	Pełne utwardzanie UV

Tabela 2.