

Przyjazne dla zdrowia i środowiska

Wodne produkty lakiernicze do lakierowania mebli

Producenci mebli oczekują nie tylko produktów o wysokiej jakości, ale też takich, które spełniają wszelkie normy ekologiczne. Stosowanie wodnych produktów lakierniczych czyni środowisko pracy bardziej przyjaznym zdrowiu, a także bardzo znacząco ogranicza emisję LZO (lotnych związków organicznych). Marka ILVA oferuje swoim klientom gamę wodnych produktów lakierniczych zapewniając technologię zgodną z normami środowiskowymi, zachowując przy tym wysoki standard jakościowy i estetyczny tworzonych powłok.

Problematyka lakierowania wielu typów mebli i wyrobów z drewna produktami wodnymi związana jest z kwestią szybkości schnięcia, przejrzystością powstałej powłoki oraz – bardzo często – własnością utrzymywania się produktów lakierniczych na powierzchniach pionowych – zwaną powszechnie tixotropią. Marka ILVA oferuje produkty wodne charakteryzujące się wysokim wypełnieniem, przejrzystością oraz wysoką odpornością fizyko-chemiczną. Lakiery z cykli wodnych można zastosować zarówno w opcji: podkład + lakier nawierzchniowy, jak również – wielowarstwowo. Wszystkie nasze produkty przystosowane są do suszenia w bardzo krótkich czasach, co umożliwia zastosowanie ich w najnowocześniejszych tunelach suszarniczych.

Posiadamy w ofercie szeroką gamę barwników i pigmentów do wytwarzania bejc do różnorodnych form aplikacji: zanurzenie, flow-coating, czy standardowy natrysk. Wykonywane są na życzenie klienta z dostosowaniem do konkretnych oczekiwań i spodziewanego efektu estetycznego: mogą być ujednolicejące lub podkreślające strukturę drewna.

Lakierowanie mebli

Na szczególną uwagę zasługuje podkład wodny TT76842 – bezbarwny, szybko schnący,

o wysokim stopniu wypełnienia. Przeznaczony do natrysku na elementy płaskie.

Z produktów nawierzchniowych – opcjonalnie stosowanych także wielowarstwowo – polecamy wysoko odporny lakier wielowarstwowy HMM5A023 – produkt o bardzo wysokiej szybkości schnięcia i bardzo wysokiej

przejrzystości. Lakier może być stosowany na elementy lakierowane w pionie, na które daje się nałożyć w ilości do 120g/m².

Lakierowanie krzeseł

Najpowszechniej stosowanym surowcem w tym segmencie nadal pozostaje drewno bukowe, które cechuje słaba chłonność. Wszystkie systemy lakiernicze stosowane w tym sektorze – w tym produkty: TT03, TW34132, HMM9A023 i HMM5A076 – wymagają od powłoki połączenia w sposób zbalansowany własności tixotropii ze zdolnością zwilżania – innym istotnym dla segmentu parametrem wodnych produktów lakierniczych.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu
Bejca wodna	PD6/x seria wodna, 1 warstwa	Natrysk	8 minut
Podkład wodny	TT76842, 1 warstwa 80g/m ²	Natrysk	8 minut
Lakier nawierzchniowy	HMM5A023, 1 warstwa 80g/m ²	Natrysk	30 minut

Tabela 1. Przykład cyklu lakierowania elementów płaskich mebli z zastosowaniem podkładu.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu
Bejca wodna	PD6/x seria wodna, 1 warstwa	Natrysk	8 minut
Podkład wodny	HMM5A023, 1 warstwa 80g/m ²	Natrysk	16 minut
Lakier nawierzchniowy	HMM5A023, 1 warstwa 80g/m ²	Natrysk	16 minut

Tabela 2. Przykład cyklu lakierowania elementów płaskich mebli z zastosowaniem lakieru wielowarstwowego.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawieszach
Bejca wodna	PC4/x seria, 1 warstwa	Zanurzenie, flow-coating	1 godzina
Podkład wodny	TT03, 1 warstwa 90g/m ²	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	HMM9A023, 1 warstwa 90g/m ²	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina

Tabela 3. Przykład cyklu z podkładem do natrysku także elektrostatycznego.

Innym przykładem produktu o zbalansowanej równowadze parametrów tixotropia/rozcagliwość jest produkt HMM9A013 dedykowany do atomizacji rotacyjnej – z zastosowaniem urządzeń rotacyjnych takich jak dyski i dzwony.

Wszystkie przedstawione cykle wodne mogą być zastosowane w odniesieniu do siedzisk i oparcz ze sklejek – w tym i giętych. Uzyskana powłoka odznacza się doskonałą jednorodnością, przejrzystością i zalewaniem mikroszczelin.

Przedstawione cykle lakiernicze w tabelach 1-5 z dużym powodzeniem stosowane są też przez producentów drzwi wewnętrznych.

Wodny system doboru emalii kryjących

Może on być wykorzystywany w sektorze frontów z MDF i mebli lakierowanych systemami kryjącymi. Propozycja emalii wodnych marki ILVA stanowi odpowiedź na zapotrzebowanie producentów mebli kuchennych i łazienkowych, producentów mebli dziecięcych oraz zabawek. Emalie wodne marki ILVA gwarantują możliwość dobrania lakieru o odpowiedniej barwie spośród standardowych palet kolorystycznych RAL i NCS.

Na potrzeby wodnego systemu doboru kolorów opracowano i określono optymalne właściwości fizyko-chemiczne, jak lepkość i ciężary właściwe każdego z elementów systemu: tak 16 past barwiących, jak i grupy lakierów bazowych zwanych konwerterami.



Marka ILVA oferuje gamę wodnych produktów lakierniczych zapewniając technologię zgodną z normami środowiskowymi i wysoki standard.

Pigmentowane elementy systemu przebadano pod kątem ich własności barwienia, pływalności i sposobu układania się w warstwie filmu lakierniczego, a także pod kątem stałości wybarwienia i odporności na czynniki niszczące. Warty podkreślenia jest fakt, iż od wielu lat IVM Chemicals nie stosuje w produkowanych przez siebie pastach związków ołowiu i chromu sześciowartościowego, spełniając tym samym wymogi europejskiej normy EN 71-3.

W dobie wdrażania technologii lakierniczych mających na celu ochronę środowiska pracy i ochronę środowiska naturalnego prezentujemy wodną linię obejmującą:

- konwerter bezbarwny matowy TW710 – zastosowania wewnętrznego;
- konwerter biały matowy PW710 – zastosowania wewnętrznego;
- 16 past barwiących serii PZ520-530/x seria.

Podstawowymi cechami systemu doboru kolorów marki ILVA są: uniwersalność, wydajność i powtarzalność.

Cechą charakterystyczną powłok uzyskiwanych dzięki emaliom są wysokie parametry odporności fizycznej takie jak: twardość, odporność na zarysowania, odporność na wyblyszczanie powłok matowych oraz – co istotne – gwarantująca niezmiennność wybarwienia – odporność na żółknięcie. Składniki systemu zwane konwerterami stworzone zostały, jako produkty lakiernicze opcjonalnie jedno- lub dwuskładnikowe. Jakość zastosowanych utwardzaczy hydrofilowych gwarantuje doskonałą performance lakieru.

Uzupełnienie systemu stanowi biały podkład wodny PT200 – łatwoszlifowalny, wysokokryjący jedno- lub dwuskładnikowy. Przeznaczony zarówno do lakierowania drewna jak i MDF. Jest to podkład stosowany także w systemach mieszanych – gdzie powierzchniowo aplikuje się emalie poliuretanowe (wszędzie tam, gdzie na drodze stopniowej redukcji emisji zastępuje się podkład rozcieńczalnikowy – wodnym, a pozostawia się w stosowaniu emalie poliuretanowe).

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawieszach
Bejca wodna	PC43/x seria, 1 warstwa	Natrysk	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	TW34132, 1 warstwa 90g/m ²	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina dla każdej z warstw
Lakier nawierzchniowy	TW34132, 1 warstwa 90g/m ²	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina dla każdej z warstw

Tabela 4. Przykład cyklu wielowarstwowego do natrysku także elektrostatycznego.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawieszach
Bejca wodna	PC4/x seria, 1 warstwa	Zanurzenie, flow-coating	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	HMM9A013, 1 warstwa 90g/m ²	Elektrostatyczny dzwon rotacyjny	40 minut dla każdej z warstw
Lakier nawierzchniowy	HMM9A013, 1 warstwa 90g/m ²	Elektrostatyczny dzwon rotacyjny	40 minut dla każdej z warstw

Tabela 5. Przykład cyklu wielowarstwowego do elektrostatycznej aplikacji dzwonami rotacyjnymi.

Operacja	Produkt	g/m ²	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Szlifowanie	Papier gramatury 150-180			
Podkład	PT200 + 0-5%TXW14 1 warstwa	90	Natrysk	woda
Suszenie	W temperaturze pokojowej – 2 godziny			
Podkład	PT200+ 0-5%TXW14 1 warstwa	90	Natrysk	woda
Suszenie	W temperaturze pokojowej – 12 godzin			
Szlifowanie	Papier gramatury 280-320			
Lakier nawierzchniowy	Emalia PW71//x seria + 10%TXW14 1 warstwa	120	Natrysk	woda
Suszenie	W temperaturze pokojowej – 8 godzin			

Tabela 6. Przykład cyklu lakierowania MDF emaliami metodą natryskową.

Operacja	Produkt	g/m ²	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Szlifowanie	Papier gramatury 150-180			
Podkład	PT4/4487, 1 warstwa	90	Polewarka	woda
Suszenie	W tunelu suszarniczym – 1,5 godziny			
Szlifowanie	Papier gramatury 280-320			
Lakier nawierzchniowy	Emalia PW71//x seria + 10%TXW14, 1 warstwa	120	Natrysk	woda
Suszenie	W temperaturze pokojowej – 8 godzin			

Tabela 7. Przykład cyklu lakierowania MDF wodnymi emaliami na polewarkach.

Konwertery TW710 i PW70 cechuje wysoka twardość oraz szybkość schnięcia. W cyklu lakierowania paneli płaskich na polewarkach stosujemy podkład biały, wodny PT4/4487, niewymagający uprzedniego szlifowania podłoża, jakim może być: MDF, płyta pilśniowa, HDF.

Dzięki szerokiej, światowej obecności Grupy IVM prezentowany system doboru kolorów pozostaje stale pod ścisłym technologicznym nadzorem i podlega niezbędnym – dla doskonalenia swych własności – kontrolowanym i przemyślanym modyfikacjom, gwarantując trwałość i powtarzalność kolorów.

Ufamy, że wdrażana przez IVM Chemicals, a zawierająca się w dewizie marki ILVA, odpowiedzialność i dojrzałość technologiczna, znajdzie uznanie szerokiej rzeszy użytkowników naszych lakierów. ■

IVM Chemicals Sp. z o.o.